

Einsatz

Die Schmutzwasserpumpen US 73 und 103 HE/HES sind für stark verschmutztes Wasser mit Verunreinigungen bis zu 30 mm Korngröße, ohne Steine, geeignet. Überall dort, wo **Schmutzwasser bis 90° C** anfällt, können Sie diese Pumpen einsetzen, in Wäschereien oder Gemeinschafts-Waschanlagen, bei gewerblichen Geschirrspülern und Waschmaschinen oder für den Notüberlauf einer Heizungsanlage.

Die Pumpen sind für den stationären und transportablen Einsatz geeignet. Beim Einsatz in tiefen Schächten empfehlen wir ein Gleitrohrsystem, mit dem die Pumpen problemlos zur Wartung oder Sichtkontrolle aus dem Schacht gezogen werden können. Eine kontrollierbare Ölkammer und eine verschleißfeste Spezial-Gleitringdichtung sorgen für eine lange Lebensdauer der Pumpen. Die in den Pumpen fest eingebauten Wicklungsthermostate schützen den Motor vor Überlastung.

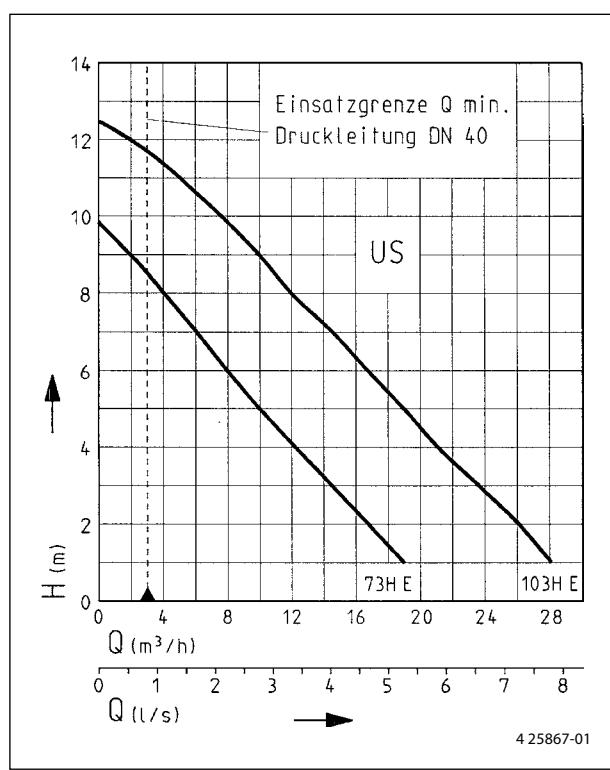
In Verbindung mit dem Sammelbehälter Hebefix 100 H besteht eine einbaufertige Lösung zur Förderung von Schmutzwasser bis 80° C.

Die US 73 und 103 HE/HES dürfen nicht zum Heben von Abwässern aus Toiletten- und Urinalanlagen eingesetzt werden.



US 73 HES

Kennlinie



Konstruktionsänderungen vorbehalten
Leistungstoleranz nach ISO 9906
Entsprechend DIN EN 12056 muss die Mindestfließgeschwindigkeit in der Druckleitung 0,7 m/s betragen. Diese Vorgabe ist als Einsatzgrenze im Q-H-Diagramm eingezeichnet.

- Trockenlaufsicher
- 30 mm freier Durchgang
- Heißwasser bis 90° C
- Kontrollierbare Ölkammer
- Drehrichtungsunabhängige SiC-Gleitringdichtung
- Längswasserdicht vergossene Leitungseinführung



Schmutzwasserpumpen US 73 und US 103 in Heißwasserausführung

Schmutzwasserpumpen zur Heißwasserförderung

Typ	Größte Höhe x Breite	Druck- stutzen	Freier Durchgang	Leitungsqualität H07RN-F-	Leitungs- länge	Gewicht ca.	Art.-Nr.
US 73 HE (ohne Schaltung)	380 x 210 mm	1½"	30 mm	3G1,0	10 m	12,5 kg	09267
US 73 HES (mit Schaltautomatik)	380 x 330 mm	1½"	30 mm	3G1,0	10 m	12,5 kg	09264
US 103 HE (ohne Schaltung)	410 x 210 mm	1½"	30 mm	3G1,0	10 m	14,0 kg	09307
US 103 HES (mit Schaltautomatik)	410 x 330 mm	1½"	30 mm	3G1,0	10 m	14,0 kg	09308

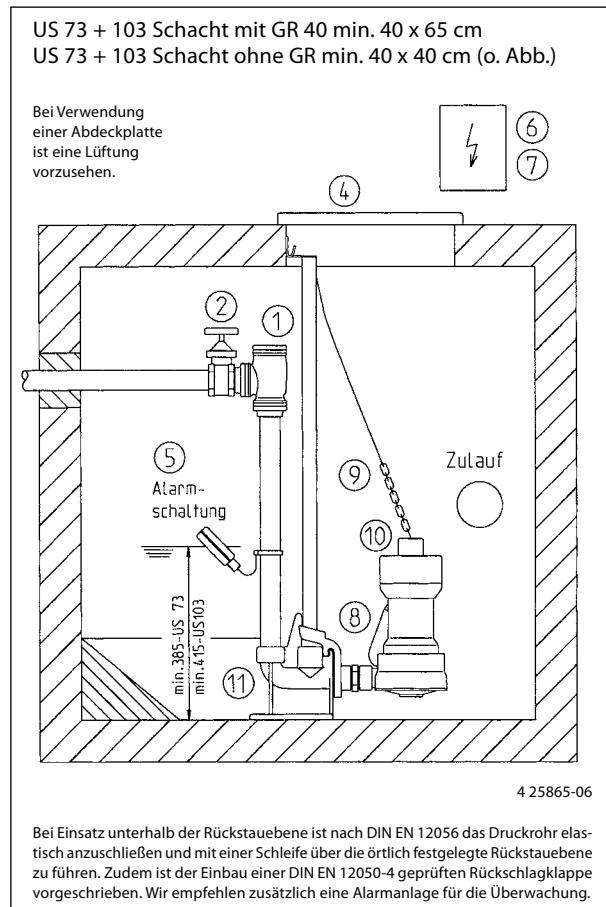
Leistungen

Typ	Förderhöhe H [m]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
US 73 HE und HES	Fördermenge Q [m ³ /h]	19	17	15	12	10	8	6	4	2		
US 103 HE und HES		28	26	23	21	19	17	15	12	10	8	2

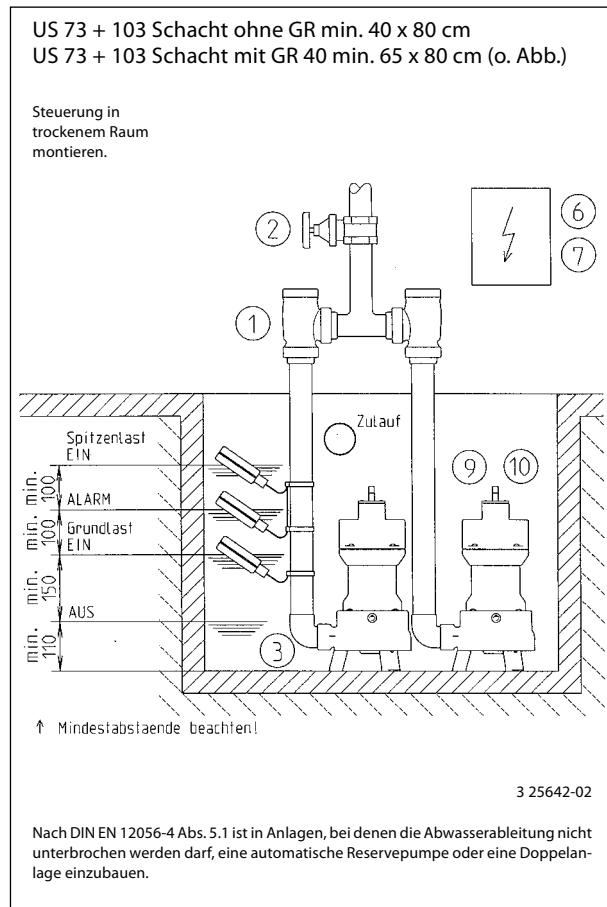
Elektrische Daten

Typ	Stromart	Spannung Volt	Motorleistung kW P ₁ P ₂	Drehzahl min ⁻¹	Strom Ampere	Motorschutz	Stecker
US 73 HE und HES	W-Strom	1/N/PE~230	0,83 0,50	2510	3,9	integriert	Schuko-
US 103 HE und HES	W-Strom	1/N/PE~230	1,37 0,98	2700	6,0	integriert	Schuko-

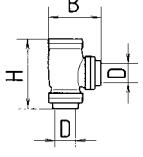
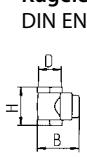
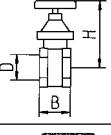
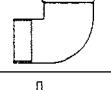
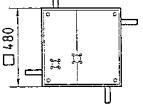
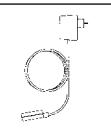
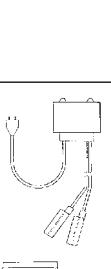
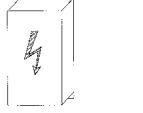
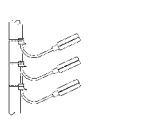
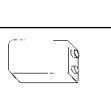
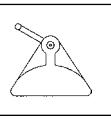
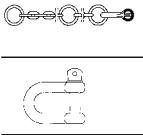
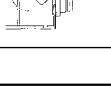
Einbaubeispiel Einzelanlage mit GR



Einbaubeispiel Doppelanlage



Zubehör

			Art.-Nr.	US 73 HE	US 73 HES	US 103 HE	US 103 HES
	① Kugeleckventil 1 1/2" (DN 40), PN 6 DIN EN 12050-4	H 170 B 125 D 1 1/2"	22442	•	•	•	•
	② Rückschlagklappe für Heißwasser 1 1/2" (DN 40)	H 80 B 85 D 1 1/2"	28825	•	•	•	•
	③ Absperrschieber 1 1/2" (DN 40), PN 16	H 125 max. 60 B 1 1/2"	11837	•	•	•	•
	④ Winkel 1 1/2"		17894	•	•	•	•
	⑤ Abdeckplatte* mit Rahmen, Dichtung und Rohrdurchführung LW 420		01256	•	•	•	•
	Blindplatte* mit Rahmen und Dichtung LW 420		00322	•	•	•	•
	⑥ Alarmschaltung mit KT-Schalter, separat, netzabhängig mit potentialfreiem Kontakt und 3 m Leitung		16723		•		•
	Alarmschaltung dto. mit 9,5 m Leitung		24434		•		•
	Alarmschaltung AW 3 mit Waschmaschinenstopp mit KT-Schalter, separat, netzabhängig und 3 m Leitung		25090	•	•	•	•
	Alarmschaltung AW 10 mit Waschmaschinenstopp dto. mit 9,5 m Leitung		25091	•	•	•	•
	⑦ Steuerungen für Einzelanlage (Beschreibung s. NE-Steuerungen)						
	NE 1A H (W-Strom) mit KT-Schalter 3,0 m u. Alarm		24766	•		•	
	NE 2A H (W-Strom) mit KT-Schalter 9,5 m u. Alarm		24767	•		•	
	Gegengewicht (1 Stück)		17541	•		•	
	⑧ Steuerungen für Doppelanlage (Beschreibung s. Steuerungen)						
	BD 00E (W-Strom)		00482	•		•	
	⑨ Tauchschalterpaket BH mit KT-Schalter 9,5 m und Leitungshalter		24768	•		•	
	Tauchschalterpaket BHmG mit KT-Schalter 9,5 m u. Gegengewicht		24769	•		•	
	⑩ Akku für netzunabhängigen Alarm		07562	•	•	•	•
	⑪ Sonderschwimmer für niedrige Schalthöhen Schalthöhen: ohne GR 155/105 mm mit GR 180/130 mm	US 173 EIN/AUS 185/135 mm 210/160 mm	17424		•		•
	⑫ Kette mit 2 Ringösen DIN 766, 2,5 m, 320 kg		19189	•	•	•	•
	Kette Edelstahl mit 5 Ringösen, 1 Schäkel, DIN 766, 2,5 m, 200 kg		23986	•	•	•	•
	⑬ Schäkel A 0,6		13402	•	•	•	•
	⑭ Gleitrohrsystem GR 40		25592	•	•	•	•

* nur für Einzelanlagen

Schmutzwasserpumpen US 73 und US 103 in Heißwasserausführung

Technische Daten

Pumpe

Vertikal, einstufig, überflutbar, mit freiem Einlauf, Ringgehäuse mit horizontalem Druckstutzen 1½" (Innengewinde), Freistromrad, 30 mm freier Durchgang

Lagerung

Durchgehende Welle für Pumpe und Motor in Kugellagern mit Dauerfettfüllung wartungsfrei gelagert

Dichtung

Siliciumkarbid-Gleitringdichtung, Ölkammer und 2-facher Wellendichtring zum Motorraum, trockenlaufssicher

Motor

Voll überflutbar, ohne Ölfüllung, Schutzart IP 68, Isolierstoffklasse F, Wicklungsthermostaten zum Schutz des Antriebs vor Überhitzung, Einschaltung über Stecker, automatisch über angebaute Schaltung oder Kugeltauchschaalter

Werkstoffe

Ringgehäuse aus GG, Zuleitung Gummischlauchleitung für Heißwassereinsatz, Klemmbretthaube, Freistromrad, Ringgehäusedeckel und Standfüße aus GFK, Motorgehäuse und Welle aus Edelstahl

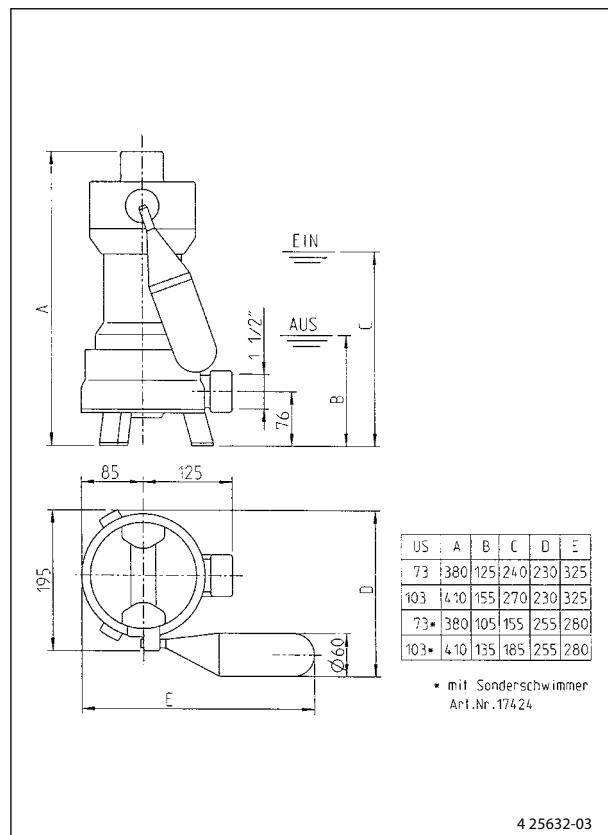
Einbau

Pumpe stehend einbauen, bei stationärem Einbau lösbare Verbindung vorsehen oder Einbau mit Gleitrohrsystem GR 40

Lieferung

Anschlussfertige Pumpe nach DIN EN 12050 mit Leitung und Schukostecker

Hauptmaße US 73 + 103 HES (mm)



Hauptmaße US 73 + 103 HES (mm) mit GR 40

